

SERIE 4RI



MCA CRAM, S.L.



SERIE 4RI



La 4RI è una calandra a 4 rulli con invito completamente idraulica. Il rullo superiore è fisso, il rullo inferiore centrale scorre verticalmente, tramite cilindri idraulici, per il pinzaggio della lamiera. I rulli laterali traslano tramite cilindri oleodinamici garantendo un'elevata forza di spinta. I rulli superiore ed inferiore sono motorizzati tramite due motori idraulici accoppiati a due riduttori epicicloidali permettendo il trascinamento della lamiera durante le fasi di calandratura. La traslazione dei due rulli laterali avviene su guide rettilinee assicurando una quasi eliminazione del tratto iniziale diritto ed un ottimo invito. Tutti i rulli sono montati su cuscinetti.

Il controllo del parallelismo è garantito da un sistema che consente l'inclinazione ed il riallineamento dei rulli con una semplice e facile operazione. L'apertura dello sgancio per l'estrazione del tubo è azionata da un cilindro oleodinamico ed avviene direttamente dal pulpito di comando. Le caratteristiche principali di questa macchina sono l'alta affidabilità, anche in presenza di alti carichi di lavoro; l'elevata velocità di calandratura e soprattutto la facilità d'utilizzo. Con l'applicazione di un Controllo Numerico è possibile automatizzare le fasi di lavoro ed ottenere serie con pezzi identici fra loro risparmiando tempo e quindi denaro.

- Lamiera costantemente pinzata
- Alta produttività
- Alta forza di spinta dei rulli laterali
- Tratto diritto ridotto grazie alla spinta su guide rettilinee
- Bassi costi di manutenzione
- Utilizzo di componenti di prima qualità

Dotazione Standard

- pulpito mobile di comando
- apertura staffa sgancio idraulica
- Due velocità di rotazione (lenta/veloce)
- Inclinazione rulli laterali per calandratura vireole coniche direttamente dal pulpito
- Dispositivi antinfortunistici secondo le normative vigenti

Accessori a richiesta

- Tempra ad induzione dei rulli
- Dispositivo calandratura conica
- Rullo superiore intercambiabile
- Visualizzatori di quota per la posizione dei rulli laterali
- Controllo Numerico
- Braccio laterale supporto lamiera
- Braccio superiore sostegno lamiera
- Espulsore vireole
- Lubrificazione centralizzata



The 4RI is a fully hydraulic 4-roll bending machine with pre-bending. The upper roll is fixed and the central lower roll moves vertically by means of a hydraulic cylinder to pinch the plate. The side traversing rolls are controlled by hydraulic cylinders to ensure high thrust. Upper and lower rolls are motorized by means of two hydraulic motors coupled with two epicycloids reduction gears allowing sheet driving during bending stages. The two side rolls traverse along straight guides to ensure virtually entire elimination of initial straight section and effective pre-bending. All rolls are mounted on bearings.

Parallelism control is ensured by means of a system that tilts and aligns the rolls with a simple operation. The pipe release device is opened through a hydraulic cylinder operated directly from control panel.

Main features of this machine are high reliability, even with heavy-duty operations, the high bending speed and mostly its easiness of use.

With CN application it is possible to automate work stages and obtain large series of identical pieces saving time and, consequently, money.

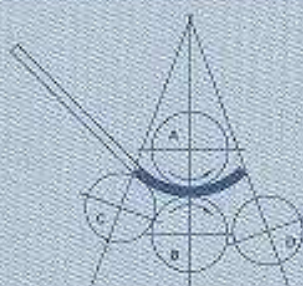
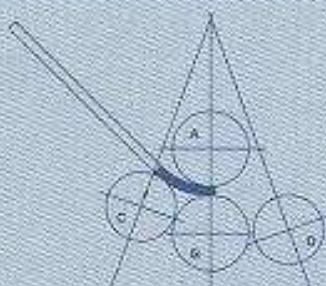
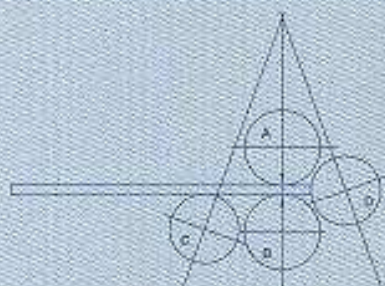
- Permanently pinched plate
- High output
- High side rolls thrust
- Minimum flat end thanks to thrust on rectilinear guides
- Low maintenance costs
- High quality of all used components

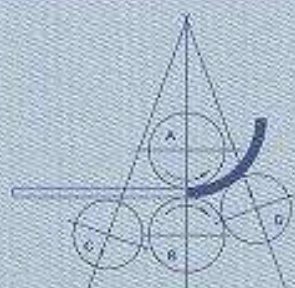
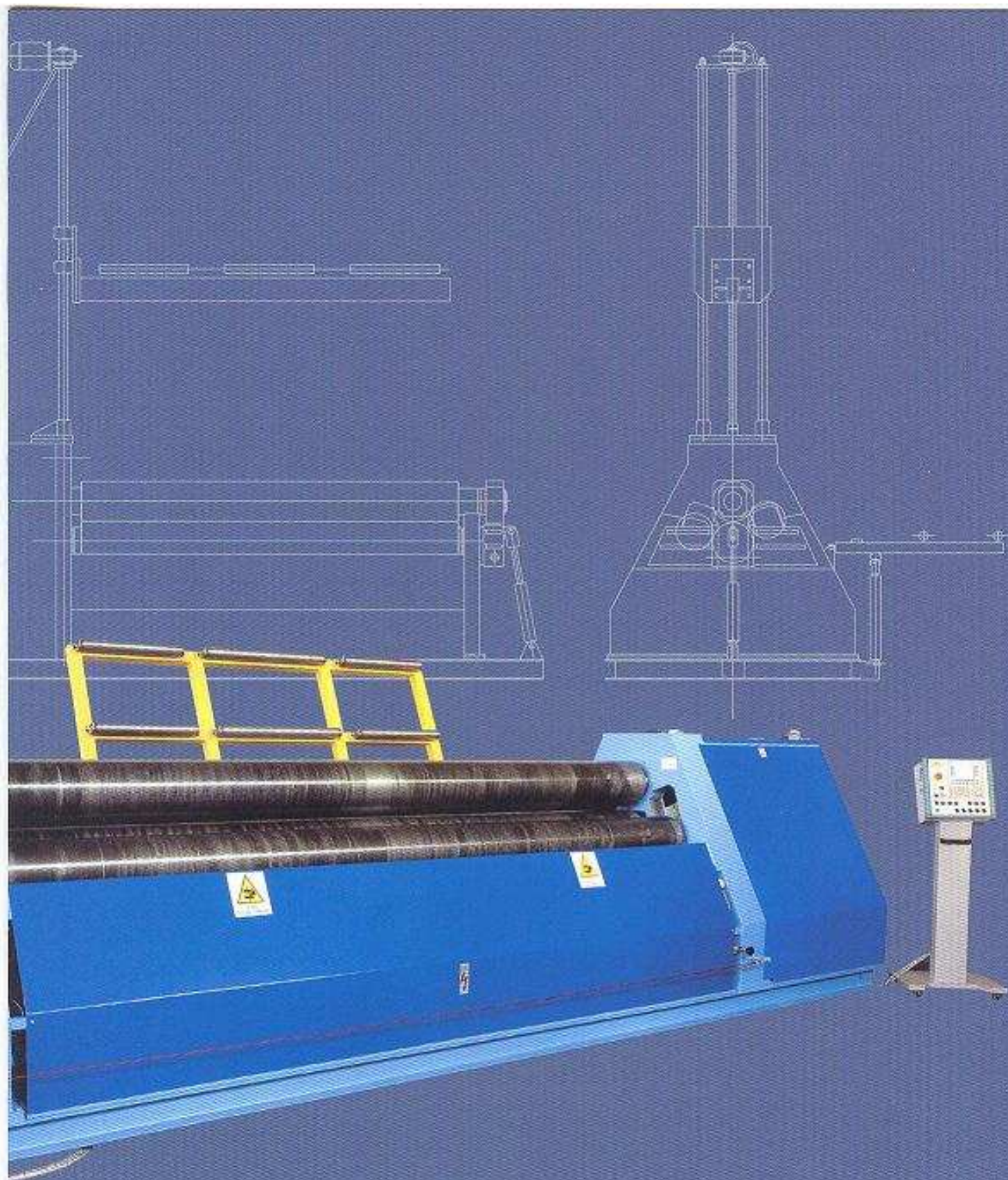
Standard Equipment

- Mobile control panel
- Hydraulic drop-end opening
- Two rotation speeds (slow/fast)
- Side roll tilting for cones bending directly from control panel
- Safety devices as per guidelines in use

Accessories on request

- Induction hardening of rolls
- Cone rolling device
- Interchangeable top roll
- Digital readouts for side rolls position
- Numerical Control
- Side sheet supporting arm
- Top sheet supporting arm
- Tube ejector
- Centralised lubrication





SERIE 4RI

			Capacità di calandratura					
Modello	Lunghezza utile mm	Capacità di invito mm	3 x diametro rullo superiore mm	5 x diametro rullo superiore mm	Diametro rullo superiore ed inferiore mm	Diametro rulli laterali mm	Potenza installata hp.	Peso approssimativo kg.
Rolling capacity								
Model	Working length mm	Pre-bending capacity mm	3 x top roll diameter mm	5 x top roll diameter mm	Top and lowers rolls diameter mm	Side rolls diameter mm	Power hp.	Approx. weight kg
4RI 1550x6/8	1550	6	8	10	170-170	160-160	5,5	2700
4RI 1550x8/10	1550	8	10	12	190-190	175-175	5,5	3100
4RI 2050x4/6	2050	4	6	8	170-170	160-160	5,5	3000
4RI 2050x6/8	2050	6	8	10	190-190	175-175	5,5	3500
4RI 2050x8/10	2050	8	10	12	220-220	200-200	7,5	5000
4RI 2050x10/12	2050	10	12	14	240-240	220-220	10	6200
4RI 2050x12/14	2050	12	14	16	270-270	250-250	10	7600
4RI 2050x14/16	2050	14	16	18	290-290	270-270	15	9200
4RI 2050x16/18	2050	16	18	20	330-330	300-300	20	11300
4RI 2550x4/6	2550	4	6	8	190-190	175-175	5,5	4400
4RI 2550x6/8	2550	6	8	10	210-210	190-190	7,5	5500
4RI 2550x8/10	2550	8	10	12	240-240	220-220	10	7100
4RI 2550x10/12	2550	10	12	14	270-270	250-250	10	8700
4RI 2550x12/14	2550	12	14	16	290-290	270-270	15	10500
4RI 2550x14/16	2550	14	16	18	330-330	300-300	20	12500
4RI 3050x4/6	3050	4	6	8	210-210	190-190	7,5	6000
4RI 3050x6/8	3050	6	8	10	240-240	220-220	10	8400
4RI 3050x8/10	3050	8	10	12	270-270	250-250	15	9800
4RI 3050x10/12	3050	10	12	14	290-290	270-270	15	12000
4RI 3050x12/14	3050	12	14	16	330-330	300-300	20	13200
4RI 4050x6/8	4050	6	8	10	290-290	270-270	15	13500
4RI 4050x8/10	4050	8	10	12	330-330	300-300	20	15000

I dati tecnici e le illustrazioni riportati sul presente catalogo hanno valore orientativo e possono essere variati senza alcun preavviso. Le capacità indicate in tabella sono riferite a materiale con snervamento 260 N/mm² e carico di rottura 400 N/mm².

All technical data and illustrations contained herein are merely indicative and can be modified at any time without prior notice. The ratings listed in table refer to material with 260 N/mm² yield and 400 N/mm² ultimate tensile stress.



MCA CRAM, S.I.

Pol. Ind. Matabosch - Avda. del Ter, 186

Apdo. correos 185 - 08570 TORELLO

Tel: 93 859 40 86 - Fax: 93 859 40 87

Email: mcacram@hotmail.com