

MCA CRAM, S.L.

# MUESCADORAS HIDRÁULICAS



mod. AV/PA



mod. AF



CABEZAL DE PUNZONAR



CABEZAL DE RANURAR



mod. AF/P



mod. AV/B

**Muescadora Angulo fijo 90° (AF/P) y Angulo Variable 30°>140° (AV/PA).**

- Cabezal de corte compacto en GS 500 con movimiento de arriba abajo, sobre deslizamiento rigido.
- Mesa de trabajo robusta en acero, dotada de ranuras conicas para una adherencia optima de las escuadras.
- Reglaje automatico del juego de cuchillas de 1 a 6 mm.
- El corte desde el inicio hasta la base.
- Blocaje hidraulico del movimiento de cuchillas (solo modelo AV/PA).
- Posibilidad de adaptar cabezal de punzonado.
- Selección mediante selector para cortar o punzonar.

**EQUIPO:** juego de cuchillas 90° (AF/P) Juego de cuchillas 15°-30° (AV/PA), escuadras graduadas, pisadores mecanicos (solo en modelo AF/P-258).



7

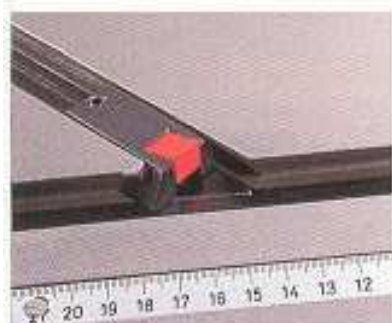


**mod. LC**

Estructura robusta en C indicada para soportar cargas elevadas. Grupo móvil bien guiado con movimiento de arriba abajo, dotado de blocajes hidráulicos para un corte perfecto, el cual empieza de la punta a la base. Mesa de trabajo en GS 500 con regatas cónicas para una adherencia óptima de las escuadras. Reglaje mecánico del juego entre cuchillas mediante dos polancas.  
**EQUIPO:** juego de cuchillas 15°-30°; juego de escuadras graduadas; juego de pisadores.



**mod. AV 180°**



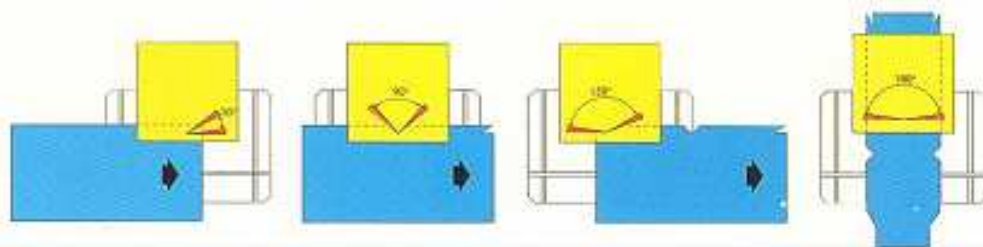
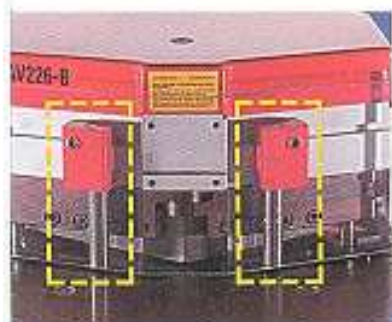
Gracias a la nueva concepción de corte puede ser utilizada en líneas automáticas Y a CN. Lectura directa frontal del ángulo, sin tener que realizar calculos difíciles entre cuchillas y escuadras.

Ausencia de desplazamiento de la chapa de un ángulo a otro.

Cabezal de cortes sólido en GS 500, montado sobre 4 columnas antiflexión.

Robustos soportes sobre cabezal y sobre la mesa de trabajo, confiriendo a la maquina una robustez absoluta.

**EQUIPO:** juego de cuchillas 15°-30°; reglaje mecánico de la profundidad de corte; juego de escuadras graduadas; juego de pisadores mecánicos.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO		angulo fijo (AF)					angulo variable (AV)						
		224/B	226/B	228/B	256/P	258/P	224/B	226/B	224/PA	226/PA	LC-825	LC-1025	AV-180°
LONGITUD CUCHILLAS	mm	220	220	220	250	250	220	220	220	220	250	250	250
CAPACIDAD R=42KG	mm	4	6	8	6	8	4	6	4	6	8	10	6
CAPACIDAD R=60KG	mm	3	4,5	5	4,5	5	3	4,5	3	4,5	5	6	4
GOLPES X MINUTO		35	35	35	40	40	35	35	35	35	40	40	40
CAPACIDAD MAX. PUNZONAR					30x3,5	30x3,5			30x3	30x3,5			
OPCIONAL					60x2	60x2			40x2	40x2			
PROFUNDIDAD MAX. PUNZONAR	mm				260	260			285	285			
CABEZAL RANURAR [L-60X60X6]	mm					35							
MOTOR	Kw	2,2	3	3	3	4	2,2	3	2,2	3	4	5,5	3
MESA DE LA MAQUINA	mm	650x650	650x650	650x650	700x900	700x900	950x850	950x850	950x850	950x850	1020x800	1020x800	1020x800
DIMENSIONES (L)	mm	650	650	650	700	700	950	950	950	950	1430	1430	1430
(A)	mm	750	750	750	900	900	1000	1000	1000	1000	1300	1300	1300
(H)	mm	1050	1050	1050	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1600	1600	1600
PESO	Kg	460	540	650	870	980	800	870	900	960	1350	1415	1350

## OPCIONES

MODELO		angulo fijo (AF)					angulo variable (AV)						
		224/B	226/B	228/B	256/P	258/P	224/B	226/B	224/PA	226/PA	LC-825	LC-1025	AV-180°
CABEZAL DE PUNZONAR	A				*	*			*	*			
CABEZAL DE RANURAR	B						*						
REGLE PARA TOPE ABATIBLE	1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
TOPE ABATIBLE	2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
TOPE DE PROFUNDIDAD	3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
TOPE ESCAMOTEABLE	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PISADORES PARA ESQUADRA	5			#	*	#		*		*	*	*	*
SOPORTE DE APOYO "T"	6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
REG. PROF. CIZALLAMIENTO	7	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PISADORES MECANICOS	8	*	*	#	*	#	*	*	*	*	#	#	#

# = Equipo de serie.

\* = Posibilidad de aplicar opciones.



### MCA CRAM, S.L.

Pol. Ind. Matabosch - Avda. del Ter, 186  
 Ap. Corr. 185 - 08570 TORELLÓ  
 Telf. 93 859 40 86 - Fax 93 859 40 87  
 e-mail: info@mcacram.com  
 www.mcacram.com